

# Лубрикатор с электрическим приводом EDL1

для смазки NLGI 1 и 2  
для областей применения с большими расстояниями между заправочными насосами и точками смазывания



Обычная установка в шкафу

Lincoln EDL1 — инновационный дозирующий и непорный насос непревзойдённой простоты. Он предназначен для увеличения давления на входе от 2 бар (29 фунтов/дюйм<sup>2</sup>) до максимального значения 280 бар (4060 фунтов/дюйм<sup>2</sup>).

Используя последовательные дозирующие устройства насос EDL1 был разработан для применения в секционных системах смазывания, также в больших машинах с большими требованиями к смазыванию при различных расстояниях.

Насос Lincoln EDL1 эффективно работает в сложных условиях эксплуатации, в том числе вне помещений в условиях температурных колебаний. Поскольку смазка подается с помощью заправочных насосов или компримандом, устройство обеспечивает надёжную работу в тяжёлых условиях и в удалённых местах.

Насос EDL1 отвечает требованиям пищевой, железнодорожной, цементной и других отраслей тяжёлой промышленности. Также подходит для многих других промышленных областей, в которых требуется доступная система смазывания.

## Преимущества:

- Высокое давление на выходе обеспечивает подчас смазку последовательным дозирующим устройствами и удалёнными точками смазывания
- Простота использования
- Низкая потребность в техобслуживании
- Встроенный программируемый контроллер контролирует циклы заданным параметром (время, мшинный контакт, датчик импульсов)
- Независимые контакты уведомляют о перебое в подчас смазке
- Класс защиты IP 65
- В качестве дополнительной опции возможно оснащение датчиком давления смазки

## Эксплуатационные преимущества

- Экономически выгодное решение**  
 Доступный по цене лубрикатор может быть использован в установленной системе смазки
- Низкие эксплуатационные затраты**  
 Отсутствие потребности в сжатом воздухе, пониженное энергопотребление
- Экологичность**  
 При использовании вне помещений электроэнергия может быть получена с помощью солнечных панелей
- Практически не требует техобслуживания**  
 Не требует планово-предупредительного техобслуживания
- Удобная конструкция**  
 Простота установки и эксплуатации
- Удалённый мониторинг**  
 В случае неисправности системы смазки подается сигнал о сбое в работе
- Эффективность**  
 Для работы насоса достаточно давления на входе 2 бар (29 фунтов/дюйм<sup>2</sup>), что позволяет использовать более компактные и менее дорогостоящие магистральные линии

## Принцип работы

Встроенный датчик управления автоматически контролирует цикл смазки. Основные параметры управления отслеживаются: время работы, сигнал от шинного контроллера, сигнал от внешнего датчика.

Насос EDL1 может подвигать смазку непосредственно в точку смазки или к смазочному распределителю в составе вентильной централизованной системы смазки.

## Основная компоновка и параметры

### Установка параметров с помощью двухпозиционных переключателей:

- 1/2 или 1/1 объём/ход подчи
- Время паузы
- Режимы работы (Вкл./Выкл., сигнал от шинного контроллера, сигнал от внешнего датчика)
- Вкл./Выкл. по сигналу реле управления

### Кабельные соединения:

- Блок питания
- Внешний датчик
- Сигнальная связь



### Технические характеристики

См зочный м тери л	См эк NLGI 1 и 2
Количество выходов см зки	1
Входное давление	2–270 бар (29–3920 фунтов/дюйм <sup>2</sup> )
Давление на выходе	м кс. 280 бар (макс. 4060 фунтов/дюйм <sup>2</sup> )
Объем подачи	м кс. 1,0 см <sup>3</sup> /ход подачи (макс. 0,06 дюймов <sup>3</sup> /ход подачи)
Рбочая частота	м кс. 1 ход под чи/мин
Объем подачи	1/2 или 1/1 м кс. объем на ход под чи
Рбочая температура	от –25 до +70 °С (от –13 до +158 °F)
Рбочее напряжение	24 В пост. ток ±10 %
Класс защиты	IP65
Класс защиты от коррозии	
DIN EN ISO 12944-2	C3
<b>Размеры</b>	
Размер (Д x Ш x Г)	350 x 116 x 114 мм (13,8 x 4,6 x 4,5 дюйм.)
Вес	4 кг (8,8 фунтов)
Положение установки	любое, за исключением вращения

### Запчасти

### Номер детали

<b>Крышка корпуса в сборе</b>	<b>556-60094-1</b>
1 крышка корпуса с литым уплотнением и меткой	
1 крышка с уплотнением	
1 литое уплотнение	
2 шестигранные гайки М5 С	
2 винта с углублением под шестигранный ключ М5x12 С (8,8)	
4 винта с плоской головкой с уплотнением	
<b>Плата управления</b>	<b>556-60095-1</b>
24 В пост. ток для платы управления	
<b>Фитинги</b>	
1 фитинг GE 6-L G 1/4A CF (входной/выходной)	223-12477-8
1 фитинг GE 8-L G 1/4A CF (входной/выходной)	223-12477-6
1 фитинг GE 10-L G 1/4A CF (входной/выходной)	223-12272-9
<b>Обратный клапан</b>	<b>556-60097-1</b>
Обратный клапан G1/4 А x G1/4	
<b>Кабельный ввод в сборе</b>	<b>556-60096-1</b>
3 кабельных ввода М16 x 1,5	
2 глухих пробки М16 x 1,5	
<b>Реле давления смазки</b>	<b>DSB1-S30000X-1A-01</b>
Кабель для подключения реле давления	
см зки	664-85046-3

### Обозначение для заказа

**EDL1 - 100 - 01 - 00 + 924**

Тип насоса  
EDL1

Исполнение<sup>1)</sup>

Защита от коррозии; входное/выходное положение

- 1 = С3; левый/правый
- 2 = С3; правый/правый
- 3 = С3; правый/левый
- 4 = С3; левый/левый

Входной фитинг<sup>1)2)</sup>

- 0 = отсутствует
- 5 = GE-L Ø10 мм

Выходной фитинг на обратном клапане<sup>1)2)</sup>

- 0 = отсутствует
- 5 = GE-L Ø10 мм
- E = GE-L Ø10 мм с реле давления см зки (300 бар / 4350 фунтов/дюйм<sup>2</sup>) и кабель

Контроллер

- 01 = Режим вкл./выкл.
- 11 = Контроль от магистральной шины (вспомогательный режим)
- 61 = Датчик (импульсный режим)

Электрическое соединение<sup>1)</sup>

- 00 = 3 глухие пробки
- 01 = 1 кабельный ввод М16 и 2 глухие пробки
- 11 = 2 кабельных ввода М16 и 2 глухие пробки
- 31 = 3 кабельных ввода М16

Блок питания

- 924 = 24 В пост. ток

<sup>1)</sup> Дополнительные варианты предоставляются по запросу

<sup>2)</sup> Материал и положение входного/выходного отверстия определяются исполнением

## The Power of Knowledge Engineering

Глубокие знания в различных областях, высококачественная продукция и команда квалифицированных специалистов – всё это позволяет компании SKF предлагать инновационные решения производителям оборудования и производственным предприятиям во всех основных отраслях промышленности. Знания и опыт в различных областях являются основой программы SKF «Управление жизненным циклом производственных активов» – проверенным методом повышения надёжности оборудования и эксплуатационной эффективности, а также оптимизации энергопотребления и снижения совокупной стоимости владения.

SKF является ведущим мировым производителем и поставщиком подшипников и подшипниковых узлов, уплотнений, систем смазывания, мехатроники, а также широкого спектра услуг – от трёхмерного компьютерного моделирования до мониторинга состояния оборудования и управления производственными активами с помощью облачных технологий.

Продукция SKF соответствует единым стандартам качества и доступна через международную дистрибьюторскую сеть. Мы обеспечиваем непосредственный доступ к обширному опыту и глубоким знаниям специалистов SKF благодаря присутствию на местах.

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© Lincoln is a registered trademark of Lincoln Industrial Corp.

© SKF Group 2016

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB LS/P2 16144 RU • Январь 2016

**LINCOLN**

